

Ra-Tabelle (Edelstahl V2A)

Grobreinigung

STRIP-IT

STIP-IT
STIP-IT RED

Ra (µm)
2,30
2,10



Abschliff - "Oberflächenbearbeitung"

Gewebe

A/O 40
A/O 60
A/O 80
A/O 120
A/O 180
A/O 240

Ra (µm)
2,30
1,40
1,10
0,65
0,45
0,25



Leichtes Entgraten - Finish - Einebnen

SURFACE CONDITIONING

HD grob
HD mittel
A/O grob
A/O mittel
A/O fein
A/O sehr fein
S/C ultra-fein

Ra (µm)
1,60
1,10
1,00
0,60
0,50
0,40
0,30



Finish - Einebnen - Satinieren

Vlies

A/O grob
A/O mittel
A/O fein
A/O sehr fein
S/C ultra-fein

Ra (µm)
0,90
0,70
0,50
0,35
0,30



Leichtes Entgraten - Finish - Superfinish

BUW - UNITIZED

8AC
6AM
6SF
2AM
3SF
2SF

Ra (µm)
0,70
0,40
0,30
0,25
0,20
0,15



BCW - CONVOLUTE

BCW-MU (Satinieren/ Einebnen)

MU 2SC
MU 2SM

Ra (µm)
0,24
0,20

BCW-MF (Finish/ Einebnen)

MF 5AM

0,20

BCW-DB (Leichtes Entgraten/ Finish)

DB 8AM
DB 9SF-R
DB 9SF
DB 8SF-R
DB 8SF
DB 7SF

0,22
0,20
0,19
0,18
0,17
0,15

