

SYSTEM FÜR SATINIERMASCHINEN



Beschreibung:

BIBIELLE bietet ein komplettes System an Werkzeugen, die, zusammen mit der Satiniermaschine, viele Aufgabenstellungen beim Reinigen und Satinieren von mittelgroßen und großen Oberflächen erfüllen können.

Eigenschaften und Vorteile:

Die Schleifwerkzeuge (50 bis 100 mm breit) für Satiniermaschinen eignen sich zum Bearbeiten entsprechend großer Flächen, unter Verwendung einer leichten Maschine mit kompakten Abmessungen, durch Freihandschleifen auch auf Teilen, die sich bereits in Arbeit befinden.

Das System mit Keil übt einen wirksamen Zieheffekt auf das Schleifwerkzeug aus.

Hauptanwendungsarten:

Die Anwendungsmöglichkeiten für das System sind sehr unterschiedlich, da sie von der Art des verwendeten Schleifwerkzeuges abhängen, und reichen von satinierter Feinbearbeitung, leichtem Entgraten und Reinigen von kleinen und großen Oberflächen, bis zum Entfernen von Oxid-, Fett- und Lackschichten.

Geeignete Werkstoffe:

Rostfreie Stähle, Normal- oder Spezialstahl, Nichteisenmetalle und ihre Legierungen, Aluminium, Gußeisen, Titan, Plastik, Lack, Firnis, Füller, Stein oder Holz.

Einsatzgebiete:

- Produktion und Instandhaltung von Maschinen und Anlagen für die chemische, pharmazeutische und Lebensmittelindustrie, sowie für Krankeneinrichtungen.
- Einrichtungsgegenstände aus Stahl und Edelstahl wie Küchenherde, Dunstabzugshauben, Kochplatten und Hausgeräte.

MS

Satiniermaschinen



Beschreibung: BIBIELLE bietet eine wirksame Satiniermaschine, und besonders geeignet zu der Verwendung von Schleifwerkzeugen.

Eigenschaften und Vorteile: Die Schleifwerkzeuge (50 bis 100 mm breit) für Satiniermaschinen eignen sich zum Bearbeiten entsprechend großer Flächen, unter Verwendung einer leichten Maschine mit kompakten Abmessungen, durch Freihandschleifen auch auf Teilen, die sich bereits in Arbeit befinden. Das System mit Keil übt einen wirksamen Zieheffekt auf das Schleifwerkzeug aus.

Hauptanwendungsarten: Satinierter Feinbearbeitung, leichtem Entgraten und Reinigen von kleinen und großen Oberflächen, bis zum Entfernen von Oxid-, Fett- und Lackschichten.

Geeignete Werkstoffe: Rostfreie Stähle, Normal- oder Spezialstahl, Nichteisenmetalle und ihre Legierungen, Aluminium, Gußeisen, Titan, Plastik, Lack, Firnis, Füller, Stein oder Holz.

Einsatzgebiete:

- Produktion und Instandhaltung von Maschinen und Anlagen für die chemische, pharmazeutische und Lebensmittelindustrie, sowie für Krankeneinrichtungen.
- Einrichtungsgegenstände aus Stahl und Edelstahl wie Küchenherde, Dunstabzugshauben, Kochplatten und Hausgeräte.

Geschwindigkeit (elektronisch geregelt)	r.p.m.	1500 - 4500
Max. Durchmesser Werkzeug	mm	115
Leistung	watt	1100
Wellendurchmesser	mm	19
Wellengewinde		M14
Spannung	V	230
	Hz	50

Satiniermaschine MS	MS0101 •
----------------------------	----------

Gruppe C

Garantie: 1 Jahr.

Zur Reparatur auf Garantie: wir können nur die Maschine in der originale Verpackung zurücknehmen.

Räder aus Korundgewebe für Satiniermaschinen



Beschreibung: Korundgewebe Gewicht X Flex.

Eigenschaften und Vorteile: Hervorragende Kombination aus Handlichkeit und Standzeit. Das Gewebe gewährleistet ein hervorragendes Gleichgewicht zwischen Flexibilität und Widerstandsfähigkeit. Das System mit vier Keilen hat einen wirksamen Zieheffekt auf das Schleifwerkzeug und garantiert für ein rasches Einlegen des Werkzeuges.

Hauptanwendungsarten: Feinschleifen von großen planen, konkav oder konvex profilierten Flächen, Innen- und Außenschleifen von Behältern und Containern. Entfernen und Reinigen von Schweißnähten.

Geeignete Werkstoffe: Rostfreier Stahl, Normalstahl, legierter Stahl, Aluminium, Titan und NE-Metalle und ihre Legierungen, Plastik, Harzglas, Marmor und Stein.

Ø x Breite	Bohrung			P40	P50	P60	P80	P100	P120
100x50	19	5.700	8	RF0600 •	RF0601	RF0602 •	RF0603 •	RF0604	RF0605 •
100x100	19	5.700	4	RF0611 •	RF0612	RF0613 •	RF0614 •	RF0615 •	RF0616 •

				P150	P180	P220	P240	P280	P320
100x50	19	5.700	8	RF0606	RF0607	RF0608	RF0609	RF0610	RF0631
100x100	19	5.700	4	RF0617	RF0618	RF0619	RF0620	RF0621	RF0622

Gruppe C

Räder aus Schleifvlies für Satiniermaschinen





Beschreibung: Schleifvlies High Performance, verarbeitet zu Rädern mit Keil-Bohrung für Satiniermaschinen.

Eigenschaften und Vorteile: Die Räder aus Schleifvlies mit Bohrung bieten ein konstantes Ergebnis in der Feinbearbeitung, starke Belüftung, Flexibilität, extreme Bedienerfreundlichkeit, niedrige Geräuschentwicklung, Widerstandsfähigkeit gegen Zusetzen und können mit Druckluft oder mit Wasser gereinigt werden.

Das System mit vier Keilen übt einen wirksamen Zieheffekt auf das Schleifwerkzeug aus und garantiert für ein rasches Einlegen des Werkzeuges.

Hauptanwendungsarten: Leichtes Entgraten und Reinigen. Satin-Finish-Schliff auf kleinen und großen Oberflächen. Entfernen von Oxidschichten und von Fehlern aus vorangegangenen Bearbeitungsstufen, sowie das Wiederherstellen des Finish nach Biegen, Schweißen oder Stanzen satinierter Coils.

Geeignete Werkstoffe: Rostfreie Stähle, Normal- oder Spezialstahl, Nichteisenmetalle und ihre Legierungen, Aluminium, Gußeisen, Titan und Plastik.

Ø x Breite	Bohrung			A/O Grob	A/O Mittel	A/O Fein	A/O Sehr Fein	S/C Ultra Fein
100x50	19	5.700	8	RF0700 ●	RF0701 ●	RF0702 ●	RF0703 ●	RF0704
100x100	19	5.700	4	RF0705 ●	RF0706 ●	RF0707 ●	RF0708 ●	RF0709 ●

Gruppe C

Räder aus einer Gewebe - Vlies - Kombination für Satiniermaschinen





Beschreibung: Schleifgewebe und Schleifvlies High Performance zu Rädern verarbeitet, mit Keil-Bohrung für Satiniermaschinen.

Eigenschaften und Vorteile: Sie bieten eine stärkere Schnittigkeit gegenüber den Rädern, die nur aus Vlies bestehen, und gewährleisten einen ausgezeichneten Feinbearbeitungsgrad und höchsten Bedienungskomfort, verbunden mit starker Belüftung und niedriger Geräuschentwicklung, den typischen Vlies-Eigenschaften. Das System mit vier Keilen übt einen wirksamen Zieheffekt auf das Schleifwerkzeug aus und garantiert für das schnelle Einlegen des Werkzeuges fitted.

Hauptanwendungsarten: Leichtes Entgraten und Reinigen. Satin-Finish-Schliff auf kleinen und großen Oberflächen. Entfernen von Oxidschichten. Beseitigen von Fehlern aus vorangegangenen Bearbeitungsstufen

Geeignete Werkstoffe: Rostfreie Stähle, Normal- oder Spezialstahl, Nichteisenmetalle und ihre Legierungen, Aluminium, Gußeisen und Titan.

Ø x Breite	Bohrung			A/O 60/M	A/O 80/M	A/O 100/F	A/O 150/F	S/C 240/F
100x50	19	5.700	8	RF0800 ●	RF0808 ●	RF0801 ●	RF0802 ●	RF0803
100x100	19	5.700	4	RF0804 ●	RF0809 ●	RF0805 ●	RF0806 ●	RF0807 ●

Gruppe C

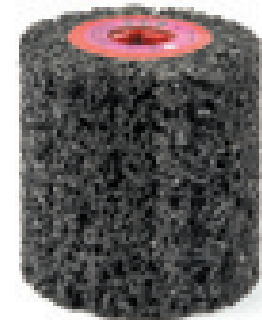
Räder aus STRIP-IT Kombination für Satiniermaschinen



Beschreibung: Die Lamellen aus dem Material STRIP-IT sind radial um einen zentralen Kern angebracht, zur Montage auf der Satiniermaschinen.

Eigenschaften und Vorteile: Die großzügigen Abmessungen erlauben das schnelle und wirksame Bearbeiten großer Flächen. Durch das Innenloch mit den vier Aufnahmen für den Mitnahmekeil erweist sich das Aufspannen als äußerst schnell, bei starkem Mitzieheffekt des Rades.

Hauptanwendungsarten: Satin-Finish-Schliff auf großen Flächen, schnelles Entfernen von Oxid, Zinkspat, Lacken oder anderen zusetzenden Materialien wie salzige Rückstände, Rost, Fett, Öl, Wachsschutzmittel.

Geeignete Werkstoffe: Rostfreie Stähle, Normal- oder Spezialstahl, Aluminium, Titan, NE-Metalle und ihre Legierungen, Fiberglas, Plastik oder Harzglas, Stein oder Holz.



Ø x Breite	Bohrung			
100x100	19	4.000	1	SRF851 ●

Gruppe C

RFV Wellen-Räder für Satiniermaschinen





Beschreibung: Mehrere stark gewellte Schleifvliesstreifen auf einem Kunststoffkern (19mm Bohrung) gewickelt.

Eigenschaften und Vorteile: Die wellenförmige Anordnung des Korund - Schleifvlieses ermöglicht hervorragend ein ansatzloses Strichmattieren von Flächen. Kühle Oberflächenbearbeitung.

Hauptanwendungsarten: Mattieren und Satinieren von Metalloberflächen, insbesondere Edelstahl, Mattieren von NE-Metallen, leichtes Entgraten und Reinigen von Blechen, Ausbessern von vorgeschalteten Schleifoperationen, Ausgleichen von leichten Kratzern u.v.m.

Geeignete Werkstoffe: Rostfreie Stähle, Normal- oder Spezialstahl, Nichteisenmetalle und ihre Legierungen, Aluminium, Titan und Plastik.

Ø x Breite	Bohrung			Mittel	Fein	Sehr Fein
100x100	19	5.700	4	RFV706 •	RFV707 •	RFV708 •

Gruppe C

Schleifrollen aus Korund für Satiniermaschinen





Beschreibung: Rollen aus Korund zum Einsatz auf Satiniermaschinen (mit der dazu vorgesehenen Expansionswalze zu verwenden).

Eigenschaften und Vorteile: Mit der großzügigen Schleiffläche wird auf vielen Werkstoffen eine rasche und leistungsstarke Wirkung erzielt.

Hauptanwendungsarten: Leichtes Entgraten, Reinigen, Feinschleifen von kleinen und großen Oberflächen. Entfernen von Oxidschichten oder von Fehlern aus vorangegangenen Bearbeitungsstufen.

Geeignete Werkstoffe: Rostfreie Stähle, Normal- oder Spezialstahl, Nichteisenmetalle und ihre Legierungen, Aluminium, Gußeisen, Titan, Plastik und Holz.

Ø x Breite			P40	P50	P60	P80	P100	P120	P150	P180	P220	P240	P280	P320
100x50	5.700	10	SB0400	SB0401	SB0402	SB0403	SB0404	SB0405	SB0406	SB0407	SB0408	SB0409	SB0410	SB0411
100x100	5.700	10	SB0412 •	SB0413	SB0414 •	SB0415 •	SB0416	SB0417 •	SB0418 •	SB0419	SB0420	SB0421	SB0422	SB0423

Gruppe C

Schleifrollen aus Surface Conditioning für Satiniermaschinen





Beschreibung: Rollen aus Surface Conditioning zum Einsatz auf Satiniermaschinen (mit der dazu vorgesehenen Expansionswalze zu verwenden).

Eigenschaften und Vorteile: Die Qualitätsmerkmale des Surface Conditioning äußern sich in der praktischen Verarbeitung zu Rollen.

Hauptanwendungsarten: Satinieren und Reinigen, Feinschleifen auf kleinen und großen Oberflächen. Entfernen von Oxidschichten oder von Fehlern aus vorangegangenen Bearbeitungsstufen.

Geeignete Werkstoffe: Rostfreie Stähle, Normal- oder Spezialstahl, Nichteisenmetalle und ihre Legierungen, Aluminium, Gußeisen, Titan, Plastik und Holz.

Ø x Breite			A/O Grob	A/O Mittel	A/O Sehr Fein
100x50	5.700	5	SB0500	SB0501	SB0502
100x100	5.700	5	SB0503 •	SB0504 •	SB0505 •

Gruppe A